

Ciclo di verniciatura

Il ciclo di verniciatura viene realizzato su impianto automatico a ciclo continuo nelle seguenti fasi:

- lavaggio e sgrassaggio con fosfosgrassante a base di fosfati di ferro ad una temperatura di 55°
- risciacquo con materiale passivante in due fasi per completare la totale pulizia delle superfici e dare un aggrappante alle vernici.
- asciugatura in forno a 120°.
- verniciatura in cabina robotizzata (che garantisce uniformità allo spessore dei film) con vernici in polvere epossipoliestere termoidurenti mediante applicazione elettrostatica.
- polimerizzazione in forno a 190° per circa 18 minuti.
- copertura standard 70/80 micron.

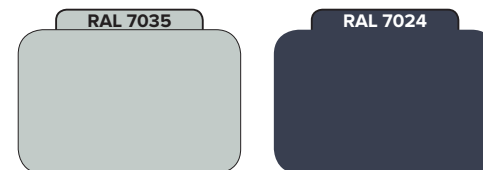
CARATTERISTICHE DEL MATERIALE:

- DESCRIZIONE: epossipoliestere bugnato semilucido
- PESO SPECIFICO: 1,62 +/- 0,05 Kg/dm cubo
- RETICOLAZIONE: 160 °C x 20,00' (il tempo e le temperatura effettivi sul pezzo)
- RESA TEORICA: 10,4 mq/Kg con film di spessore medio 60 micron
- GRANULOMETRIA: standard al di sotto dei 100 micron

NOTE GENERALI SUL FILM			
	PROVA	VALORE	U.M. NORME
Proprietà meccaniche	Spessore di test	65 ±5	micron ISO 2360
	Aderenza (reticolo)	GT0	ISO 2409
	Durezza matita	H-2H	ASTM D3363-74
	Resistenza all'urto	>2,5	Nm ECCA T5
	Imbutitura	>5	mm ISO 1520
	Piegatura	5	mm ISO 1519
Resistenza alla corrosione	Kesternich	100 cicli	Nessuna variazione ISO 3231
	Nebbia salina	200 h	1 mm di penetrazione sulla croce ASTM B117
	Acqua demineralizzata	500 h	Nessuna variazione ASTB D870
Resistenza ai solventi	ESITO		
	Alcool etilico - Alcool butilico	Nessun rammollimento	
	Benzolo - Toluolo - Xilolo	Leggero rammollimento	
	Tricloroetano - Pecloroetano	Forte rammollimento	
	Metiletilchetone - Acetone	Forte rammollimento	
	Benzina	Nessun rammollimento	
Resistenza agli acidi e alle basi	Acidi minerali diluiti (cloridrico, solforico, fosforico al 10%)	Nessun rammollimento	
	Acido acetico (al 10%) Acido lattico (al 10%)	Nessun rammollimento	
	Sodio idrato (al 10%) Potassio (al 10%)	Dissoluzione del film	
	Ammoniaca - Ammonio idrato (al 10%)	Dissoluzione del film	
	Acido citrico (al 10%)	Nessun rammollimento	

Vernici disponibili

COLORI STANDARD: tutta la produzione di serie Quadritalia è verniciata con polvere epossipoliestere. Strutture e telai, porte e pannelli sono verniciati nel colore RAL 7035 (grigio), gli zoccoli e le travi di sollevamento sono verniciati nella tonalità RAL 7024 (grigio).



COLORI SPECIALI: sono disponibili, a richiesta, tutte le tonalità codificate RAL. È possibile realizzare prodotti non verniciati e, sempre a richiesta, realizzare verniciature fuori standard e verniciature bicolore.

